

# Fiche procédure hivernage du pulvérisateur

Identification  
pulvérisateurs

Date de vérification

Points de contrôles	Réalisation	Remarques particulières
<b>Cardan</b>		
Présence de chaînette	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Etat d'usure des croisillons	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Etat protection cardan côté machine	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Etat protection cardan côté tracteur	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
<b>Pompe</b>		
Vérification niveau d'huile	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Vidange tous 200 et 400 h en fonction des constructeurs	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Etat des clapets	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
<b>Régulation</b>		
Enlever la pression de la cloche à air	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Étanchéité de la membrane	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Etat vannes de tronçons	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Etat vanne de pression	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Etat des durites	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Etat du manomètre	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	

**Recommandation le manomètre Démontez, remplacez par un bouchon et stockez dans un endroit tempéré pour le protéger de la casse.**

**Si vous avez plus de 3 points non validés la qualité de la pulvérisation est impactée !**

**La Filtration**

Nettoyer les filtres	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
----------------------	--	--

**Etat des filtres**

Intégrité des tamis	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Positionnement des filtres correct	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Présence de joints	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Maille plus lâche en sortie de cuve par rapport au niveau des diffuseurs	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	Couleurs et ordre des filtres

**Etat du fonctionnement électrique de l'appareil**

Vérification connectiques électriques	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
---------------------------------------	--	--

**Etat du fonctionnement hydraulique de l'appareil**

Vérification des flexibles	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	
Vérification des gaines	<input type="checkbox"/> correct <input type="checkbox"/> dégradé	

**Les rampes**

Absence de jeux	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
-----------------	--	--

**Etat des anti-gouttes**

Bon état des ressorts	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Bon état des membranes	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Débit des pastilles ou des buses Tolérance = débit initial majoré de 10 %)	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	

**Hivernage**

Graissage des points de pivot	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Graissage des organes en rotation	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	
Graissage des coulisses	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non	

**Recommandation mettre du liquide antigel dans le circuit d'acheminement des bouillies et des systèmes de nettoyage de l'appareil pour éviter le gel et l'oxydation, source de problèmes de pulvérisation et de détérioration de l'appareil**

**Si vous avez plus de 3 points non validés la qualité de la pulvérisation est impactée !**